

ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ СЕРИЯ АПА.ЗКО





Задвижка клиновая с обрeзиненным клином

АПА.ЗКО.Х.ХХ

Диаметр условного прохода: DN 40 - 600

Условное давление : PN 10 - 16

Температура рабочей среды: 0 ...+80 °С

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Присоединение к процессу: Стандарты:

- | | |
|-------------|-------------------|
| • фланцевое | • ГОСТ 12815-80 |
| | • ГОСТ 33259-2005 |

Управление:

- маховик
- ручной редуктор с маховиком
- электропривод

Строительная длина:

- DIN 3202 F4/F5

Класс герметичности А по ГОСТ 54808-2011

Описание:

Клиновые задвижки АПА.ЗКО.Х.ХХ в корпусе из высокопрочного чугуна являются полнопроходными, с выдвигным или невыдвигным шпинделем. Клиновые задвижки применяются в качестве запорной арматуры.

Все задвижки имеют клин из высокопрочного чугуна с покрытием вулканизированным EPDM или NBR. Направляющая клина изготовлена из износостойкого пластика и имеет низкий коэффициент трения.

Оптимальная конструкция гарантирует низкий износ и малые усилия при закрытии задвижки. Уплотнение сальника обеспечивает высокую герметичность при большом количестве срабатываний.

Присоединение к процессу - фланцевое.

Исполнение по ГОСТ 33259-2015.

Область применения:

Клиновые задвижки с обрeзиненным клином предназначены для использования в системах водоснабжения и канализации как на промышленных предприятиях, так и в жилых и общественных зданиях.



Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	ЗКО	Х	ХХ

1. **Производитель**
2. **Тип изделия**
«Задвижка клиновая с обрeзиненным клином»
3. **Х – Присоединение к процессу:**
Ф – фланцевое
4. **ХХ – Материал корпуса:**
23 – высокопрочный чугун

Пример условного обозначения продукции при заказе:
Задвижка клиновая с обрeзиненным клином
АПА.ЗКО.Ф.23 - ТУ 3721-004-64183050-2016

АПА.ЗКО.Ф.23

Задвижка клиновая с обрезиненным клином и невыдвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 40-300

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: DIN 3202 F4/F5

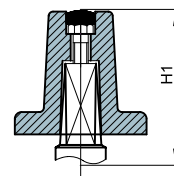


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR
6	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
7	Уплотнение сальника	EPDM/NBR
8	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
9	Втулка	Латунь

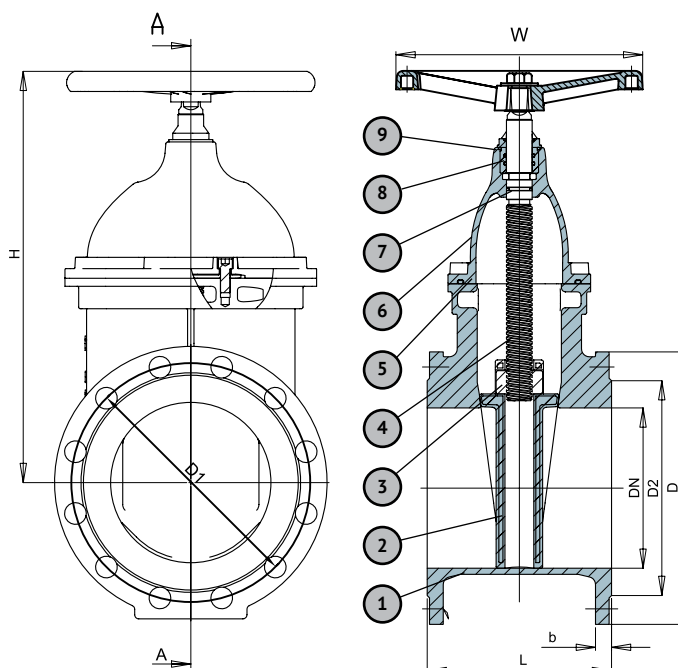


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D	D1	D2	b	H	H1	W	Крутящий момент (Нм)	Масса (кг)
40	140	150	110	84	19	240	310	160	50	9
50	150	165	125	99	19	250	320	160	50	11
65	170	185	145	118	19	265	335	180	80	14
80	180	200	160	132	19	300	370	200	100	17
100	190	220	180	156	19	350	420	200	125	21
125	200	250	210	184	19	410	480	220	150	29
150	210	285	240	211	19	450	520	250	200	38
200	230	340	295	266	20	550	620	280	250	58
250	250	405	355	319	22	650	720	320	300	90
300	270	460	410	370	24.5	710	780	350	350	120

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

АПА.ЗКО.Ф.23

Задвижка клиновая с обрезиненным клином и невымываемым шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 350-600

Условное давление: PN 10

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: DIN 3202 F4/F5

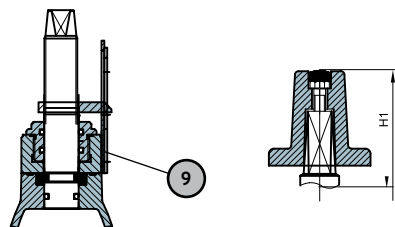


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM/ Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
6	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
7	Втулка	Латунь
8	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Высокопрочный чугун GGG50
9	Индикатор положения	Нержавеющая сталь
10	Низ втулки	Латунь

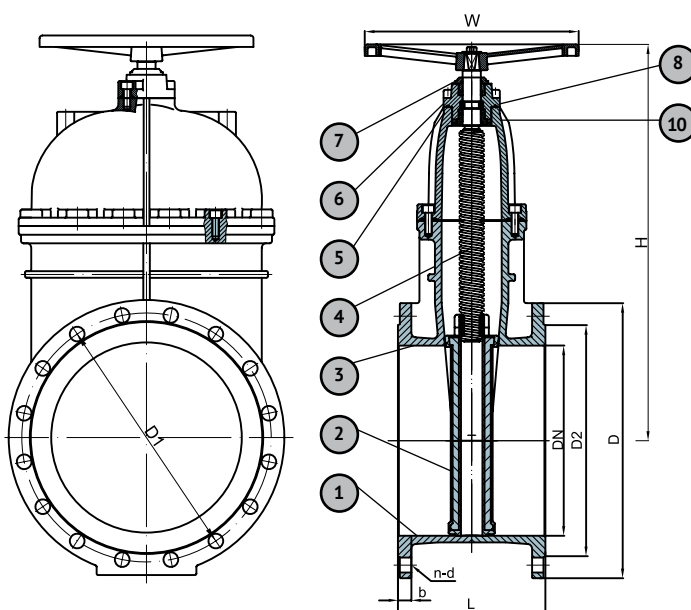


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L		D	D1	D2	b	H	H1	W	Масса (кг)	
	F4	F5								F4	F5
350	290	550	520	470	429	26.5	762	852	450	180	225
400	310	600	580	525	480	28	836	926	450	235	294
450	330	650	640	585	548	30	957	1047	640	345	431
500	350	700	715	650	609	31.5	1036	1126	640	415	519
600	390	800	840	770	720	36	1188	1278	640	575	719

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

АПА.ЗКО.Ф.23

Задвижка клиновая с обрезиненным клином и выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 40-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: BS 5163

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500-7
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM Высокопрочный чугун +NBR
3	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
4	Уплотнительное кольцо	EPDM/ NBR
5	Крышка	Высокопрочный чугун GJS-500-7
6	Бугель	Высокопрочный чугун GJS-500-7
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Высокопрочный чугун GJS-500-7
8	Гайка штока	Латунь

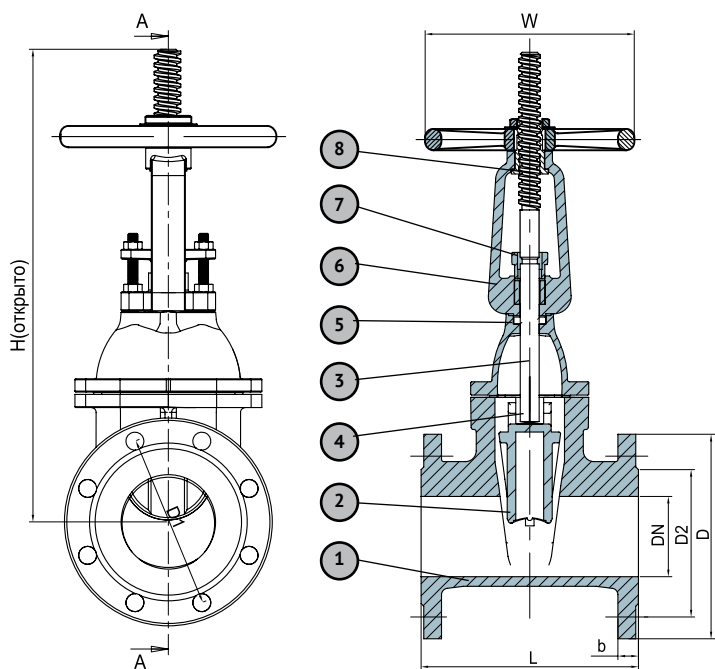


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D	D1	D2	b	H (открыто)	W	Масса (кг)
40	165	150	110	84	19	365	180	10.3
50	178	165	125	99	19	385	180	11.5
65	190	185	145	118	19	415	180	15
80	203	200	160	132	19	518	200	18.5
100	229	220	180	156	19	570	200	24
125	254	250	210	184	19	745	250	32
150	267	285	240	211	19	790	280	34
200	292	340	295	266	20	990	320	63
250	330	405	355	319	22	1175	350	95
300	356	460	410	370	24.5	1390	380	135

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



АПА.ЗКО.Ф.23

Задвижка клиновая с обрезиненным клином и невыедвинным шпинделем с ISO-фланцем для монтажа электропривода

Диаметр условного прохода: DN 50-600

Условное давление: PN 10...16

Температура рабочей среды: 0 ...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: DIN 3202 F4/ISO5752, серия 14

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM
		Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR
6	Болт	Углеродистая сталь
7	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
8	Уплотнение сальника	EPDM/NBR
9	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
10	Верхний фланец	Высокопрочный чугун GGG50

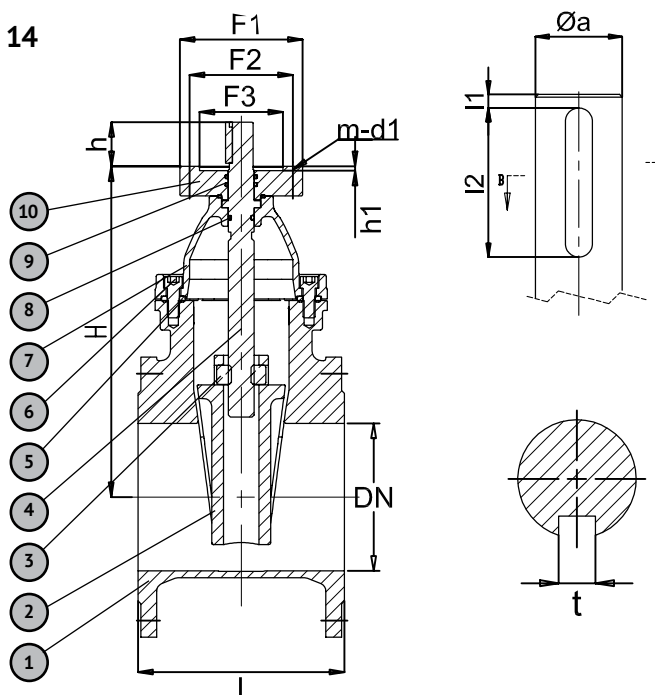


Таблица 2. Габаритные размеры (мм)

DN	Верхний фланец	F1	F2	F3	h1	m-d1	Øa	l1	l2	t	L	H
50	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	150	320
60	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	170	335
80	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	180	370
100	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	190	420
125	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	200	480
150	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	210	520
200	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	230	620
250	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	250	720
300	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	270	780
350	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	290	884
400	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	310	950
450	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	330	1000
500	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	350	1100
600	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	390	1235

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.ЗКО